

## Holz aus der Region für CO<sub>2</sub>-neutrale Energie

### Die Aufgabe: ökologische Energieproduktion aus ungenutztem Holz der Region

In Zusammenarbeit mit der Waldwirtschaft beider Basel sollte möglichst viel bisher ungenutztes Holz zur Energieproduktion eingesetzt werden. Die Anlage wird mit demselben Personal wie die bestehenden IWB-Anlagen betrieben. Neben den technischen Aufgaben obliegt der IWB auch die Geschäftsführung und das Finanz- und Rechnungswesen.



### Die Lösung: ein partnerschaftlich betriebenes Holzwerk für die Region

Die IWB und die Waldwirtschaft beider Basel gründeten die Holzwerk Basel AG (HKW), an der neben einem weiteren Energiedienstleister die Waldwirtschaft mit 51% am Aktienkapital beteiligt ist. Die Zielsetzung der IWB war, mit dieser Anlage Fernwärme- und Strom erneuerbar zu produzieren. Für die Waldwirtschaft eröffnet das Holzwerk neue Absatzmöglichkeiten, um bisher ungenutztes Holz als Energieholz zu verkaufen. Gemeinsam entwickelten die Beteiligten ein detailliertes Lieferkonzept, um die Holzlieferung gerade in den Wintermonaten zu gewährleisten.

Der Standort ist bei der Kehrrechtverwertungsanlage (KVA) in Basel. Damit lassen sich grösstmögliche Synergien bei der Strom- und Wärmeproduktion nutzen. Nach der Ausschreibung der Detailplanung und der Ausführung wurde das Projekt durch die IWB-Ingenieure bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme geplant und geführt.

Mit dem HKW werden rund 12% des Basler Fernwärmebedarfs und ca. 1.5% des Basler Strombedarfs abgedeckt. Das HKW wird wie auch alle anderen Heizkraftwerke aus der zentralen Leitwarte am Standort KVA betrieben.

#### Anlagekomponenten

- Silo für Hackschnitzel
- Transport- und Lieferlogistik
- Feuerungssystem
- Dampferzeuger
- Rauchgasreinigung mit Gewebefilter
- Rohrleitungen
- Elektro-, Mess-, Steuer- und Regeltechnik

#### Eckdaten und Versorgungsumfang

Energieträger	Holzackschnitzel
Produktion Strom	17 000 MWh
Produktion Heisswasser	132 000 MWh
Brennstoffdurchsatz	14,1 t/h
Feuerungswärmeleistung (max.)	32,7 MW
Dampfleistung	41 t/h
Dampftemperatur	400°C